



Enkel att installera,  
driftsätta och styra

Sänker  
driftskostnaderna

Ökar energieffektiviteten  
i värme- och kylsystem

# NoXygen® C6100

Anpassad för höga systemtryck (upp till 10 bar)

TTM NoXygen® C6100 ingår i en serie helautomatiska och lättinstallerade undertrycksavgasare för behandling av vätskor i kyl- och värmesystem och kan anslutas för styrning, reglering och övervakning via Modbus RTU. Energiförluster, korrosion och ljudproblem förorsakas framför allt av för hög gashalt i systemvätskan.

TTM NoXygen® håller systemet fritt från aggressiva gaser, förebygger och förhindrar gasrelaterade problem som annars medför att systemvätskans förmåga att hämta och avge energi försämras.

TTM NoXygen® är miljöbedömd och kan installeras i både befintliga och nya system.

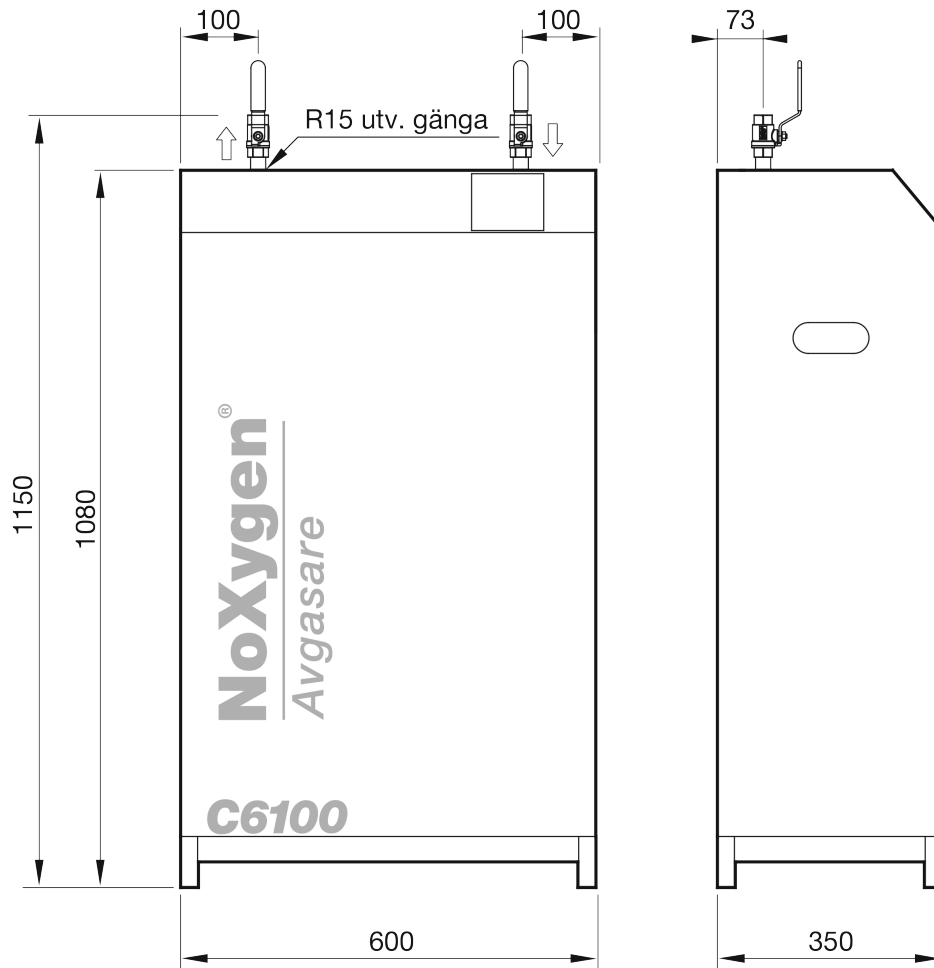
## Installationsfördelar

- Enkel att installera, driftsätta och styra
- Snabbavgasningsfunktion
- Kan installeras i både små och stora system

## Driftsfördelar

- Sänker driftskostnader
- Förhindrar korrosion på systemkomponenter
- Du slipper lufta radiatorer
- Ökar energieffektiviteten i värme- och kylsystem
- Minimerar ljudproblem i värme- och kylsystem
- Stabil och enkel injustering
- Avlägsnar systemvätskans innehåll av gaser
- Kan kopplas upp till BMS med MODBUS RTU via RS485.

Modell	NoXygen® C6100 Modbus
Artikelnummer	519454
RSK	5034025
Anslutning till DUC	Modbus RTU (RS485)
Arbetsområde, systemtryck i anslutningspunkt	Min 4 bar, Max 10 bar
PS, högsta tillåtna tryck i anslutningspunkt	13 bar
Medietemperatur	0 – +70 °C
Omgivningstemperatur	0 – +40 °C
Kapacitet, avgasad vätska	Min. 250 l/h
Tillåtna vätskor	Vatten, avjoniserat vatten och etanol mindre än 30 vol%
Intern säkring	10A
Märkeffekt	1,5 kW
Märkström	3,14 A
Energiförbrukning	56 kWh/år*Drift 30 dag. snabbavgas. ger en förbrukning på 199 kWh första året.
Max belastning	24 V, 1,0 A
Ljudnivå	61 dB
Vikt	60 kg
Mått (BxHxD) mm	600 x 1150 x 350
Eldata / spänning	3 x 400V, 50 Hz
vakuumkapacitet under avgasning	Ner till -0,9 Bar
anslutningsdimension	R15 (G1/2) utv.
skyddsklass	IP44



## Funktion

## NoXygen® C6100

### Funktionsbeskrivning

TTM NoXygen® avlägsnar bundna och fria gaser i värmesystem, värmeåtervinningssystem eller kylsystem genom att sänka systemtrycket till -0,9 bar. Bundna gaser i systemvätskan frigörs med en betydande tryckminskning, vilket bildar fria gasbubblor som sedan kan ventileras ut. Avluftning sker helt oberoende av det befintliga systemtrycket eller mediets temperatur.

När TTM NoXygen® installeras för första gången startar enheten automatiskt i snabb avluftningsläge. Det innebär att TTM NoXygen®

snabbt minskar gasinnehållet i systemet och övergår sedan till underhållsavlufning när gaserna har avlägsnats.

Undertrycksavlufaren är avsedd för permanent installation för att hålla systemet fritt från fria och bundna gaser på lång sikt. När processen avslutas kommer gasinnehållet i systemet gradvis att öka, eftersom inga vätskesystem är helt diffusionsäta. Om systemet någonsin behöver tömmas på vätska, avluftas den nya systemvätskan effektivt genom enhetens snabba avluftningsläge.

## Tillval

## NoXygen® C6100

### TTM Slangpaket PN16 - R15 (G½)

Paketet innehåller 2 st. slangar à 1500 mm.  
Två anslutningsnipplar med packningar  
ingår till varje slang. Art. no; 519775